



BRUGERMANUAL

Permamagnet Yellowline



Denne vejledning er udarbejdet i henhold til Maskindirektivet 2006/42/EF samt EN13155 og er gældende for permamagnet ved anvendelse til generelle løfteformål.

1. Før brug

Inden produktet anvendes, skal brugeren læse brugermanualen samt sikre, at:

- * der ikke er deformationer, der influerer på magnetens bæreevne, herunder ubeskadigede magnetenpoler.
- * at magneten er mærket iht. Maskindirektivet med producent, WLL, CE- og identifikationsnummer

Ved tvivl skal magnetens fjernes, og den må ikke bruges, før den er eftersat af en kompetent person.

2. Løft

Løftemagnetens maksimale løftekapacitet (WLL) fremgår af typeskilt og min.tykkelse på stålplader/rør. Bemærk, at bøjningseffekten på pladerne kan have en indflydelse på sikkerheden omkring løftet.

Ved store flader anbefales løft med flere magneter.

- * Sikre at emnet, der ønskes løftet, er i en sådan kvalitet, at det er muligt.
- * Sikre at magnetens maksimale løfteevne passer til emnet, og anlægsfladen er i kontakt med emnet.
- * Inden løft sikres det, at magneten er tilkoblet ved håndtag, og den er i "on" position.
- * Magnet må IKKE kobles til, inden anlæg på emnet, og må IKKE kobles fra, før last er sænket og sikret.
- * Magnet må IKKE have last hængende uden opsyn, og der må IKKE løftes over personer.
- * Magnet må IKKE løfte flere plader ad gangen, og magneten må aldrig overbelastes.

VIGTIGT: luftgab (papir, snavs, maling og urenheder i pladen), godstykkelse (lille godstykkelse = reduceret løfteevne) og emnets længde/bredde er meget afgørende for magnetens løfteevne.

3. Anvendelse

- * Anbring magneten vandret i emnets tyngdepunkt.
- * Aktiver håndtag, træk fra position "off" til position "on".
- * Løft emne få centimeter, tjek om magnet er fæstnet korrekt inden fuldt løft.

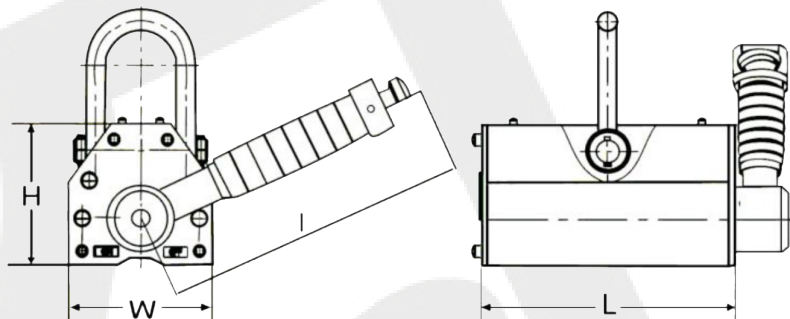


4. Tekniske specifikationer

Reduktionsfaktorer	
Stål med højt karbonindhold	0,80
Legeret stål	0,70
Støbejern	0,50

Ovennævnte faktorer er vejledende

Sikkerhedsfaktor 3:1



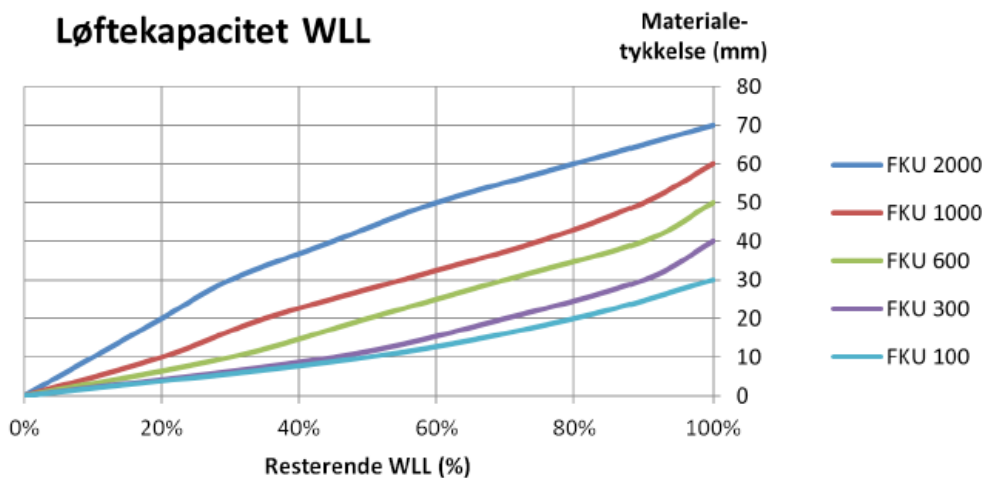
Model	Plader WLL (kg)	Rør WLL (kg)	L (mm)	W (mm)	H (mm)	l (mm)	Temp.	Vægt (kg)
FKU 100	100	30	92	64	70	142	-20°C~80°C	3
FKU 300	300	100	165	88	96	176	-20°C~80°C	10
FKU 600	600	200	236	118	120	219	-20°C~80°C	24
FKU 1.000	1.000	300	264	168	168	266	-20°C~80°C	50
FKU 2.000	2.000	600	378	2320	217	462	-20°C~80°C	125

Reduktionsfaktor (%)

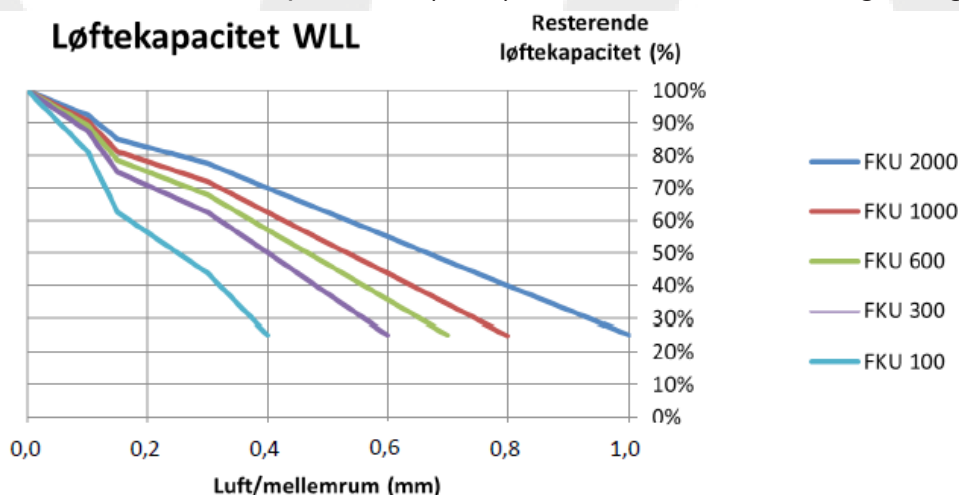
Materialetykkelse (mm)	FKU 1000	FKU 600	FKU 300	FKU 100
70				
60	100			
50	90	100		
40	75	90	100	
30	55	70	90	100
20	35	50	70	80



Reduktion i Løftekapacitet (WLL) i forhold til minimummaterialetykkelsen for forskellige modeller.



Reduktionen i løftekapaciteten (WLL) ved 'lufttrum' mellem magnet og stålplade/stålrør.



5. Opbevaring og vedligehold

Løfteudstyr skal kontrolleres mindst hver 12. måned eller i henhold til gældende lovbestemmelser, direktiver og arbejdsforhold.

* Magnet skal være i "off" position, når den ikke er i brug/kontakt med magnetisk materiale, da det ellers vil reducere magnetens levetid.

* Hold magneter rene og tørre.

* Arbejder magneten i hårdt miljø, anbefaler vi hyppigere serviceeftersyn udover den daglige kontrol inden anbrugning.

FORBEHOLD:

Fyns Kran Udstyr A/S vil forbeholde sig ret til at ændre produktdesign, materialer, specifikationer og instruktioner uden forudgående varsel og uden forpligtigelser for andre.